



O
M
V
Italia
srl

Sede Amministrativa : Via Piceni 5, 21013 Gallarate VA
Sede Produttiva : Via Foro San Martino 35, 21012 Cassano Magnago VA

omvitaliasrl.it info@omvitaliasrl.it

**SEGATRICE AVGL 225 CNC CON UNITA' DI TAGLIO
ANGOLARE,UNITA' DI FRESATURA SU SLITTA
BIASSE PER INTERPOLAZIONE CIRCOLARE E
CARICATORE BARRE VERTICALE L=6000**

DATI TECNICI:

capacità di lavoro	H=55x35 L=100
lama diametro:	225 sp. 1,6
n° giri lama:	4500 giri/min
motore lama:	0,55 Kw;
n° giri fresa:	8000 giri/min;
motore fresa:	1,1 kw;
motore centrale idraulica:	3 Kw;
motore pompa lubrificazione:	0,12 Kw;
motore scambiatore di calore:	0,12 Kw;
motori slitta biasse di fresatura:	1,1 Nm / 0,75 Kw (n° 2);
dimensioni di massima:	1700x7100xh1975 circa (caricatore compreso)
massa complessiva:	2150 kg circa
potenza massima installata:	9 Kw circa
tensione di alimentazione:	400 V – 50/60 Hz

La macchina per la produzione di ghiera è stata progettata e realizzata per eseguire le operazioni di taglio e fresatura di profilati cavi in alluminio in tempo simultaneo per l'esecuzione di circa 1200 - 2000 pezzi/ora, quantità variabile secondo la sezione del profilato e la lunghezza di taglio; il basamento è costituito da una struttura in acciaio elettrosaldato, rinvenuta, stabilizzata, sabbiata e verniciata con fondo epossidico e verniciatura finale ns standard o specifico su richiesta del cliente;

COMPOSIZIONE MACCHINA:

n° 1 unità di taglio con testa ad angolazione orientabile di $\pm 45^\circ$ a due posizioni con riferimenti meccanici;

n° 1 unità di fresatura su slitta a croce biasse, che scorre su guide quadre temprate, rettificata e rivestite in materiale antifrizione con lubrificazione forzata ed automatica, movimentata da viti a ricircolo di sfere azionate da motori brushless gestiti da CN con video da 6,5" e tastiera su consolle pensile;

n° 1 gruppo alimentatore ed avanzamento barra tramite carrello che scorre su guide tonde di acciaio cromato, movimentato da cilindro idraulico;

n° 1 caricatore barre (profilati cavi) per lunghezza MAX 6 metri, posto in senso verticale;

n° 1 unità di governo CN di marca OSAI mod. 10/110 con video LCD e tastiera su armadio;

n° 1 apparecchiatura elettrica, incorporata nel corpo macchina così composta

- parti elettromeccaniche ;
- unità di governo CNC comprensivo di tastiera e video LCD montate su consolle
- pensile in posizione ergonomica per un agevole utilizzo;
- motori asse mandrino, motori brushless;
- contapezzi meccanico con disinserimento automatico della macchina al raggiungimento della quantità preimpostata;
- dispositivo salvalama, in grado di intervenire istantaneamente proteggendola da eventuali sovraccarichi;

n° 1 impianto oleodinamico con apparecchiatura di comando ad azione manuale ed automatica a portata dell'operatore;

n° 1 impianto di nebulizzazione a micronebbia a 3 vie;

n° 1 sistema di soffiaggio zone di taglio e fresatura;

La macchina viene approntata con struttura, impianti e motori nei colori di serie ed il manuale di istruzione e manutenzione secondo le normative CE in vigore al momento della consegna.

DOTAZIONE MACCHINA:

- n° 1 lama $\varnothing 225 \times 1,6$;
- n° 1 fresa in widia con raggio idoneo al pezzo di collaudo macchina;
- n° 1 attrezzatura (pinze di bloccaggio) idoneo al pezzo di collaudo macchina;
- n° 1 preseparatori trucioli pallettizzati;
- n° 1 aspiratore trucioli 7,5 kw con n° 2 predisposizioni aspiranti.

EVENTUALI ARTICOLI FORNITI SOLO SU RICHIESTA DEL CLIENTE:

- Frese in widia H = 36
- Frese in widia H = 56
- Lame $\varnothing 225$
- Attrezzature completa
- n° 1 preseparatori trucioli pallettizzato
- n° 1 aspiratore trucioli 7,5 kw

